



XE19EV

REIN ELEKTRISCH-HYDRAULISCHER BAGGER



Betriebsgewicht 2150kg

Schaufelkapazität 0,04m³

Nennleistung 12kW



SOLID TO SUCCEED



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany

E-Mail : info@xcmg-ess.de

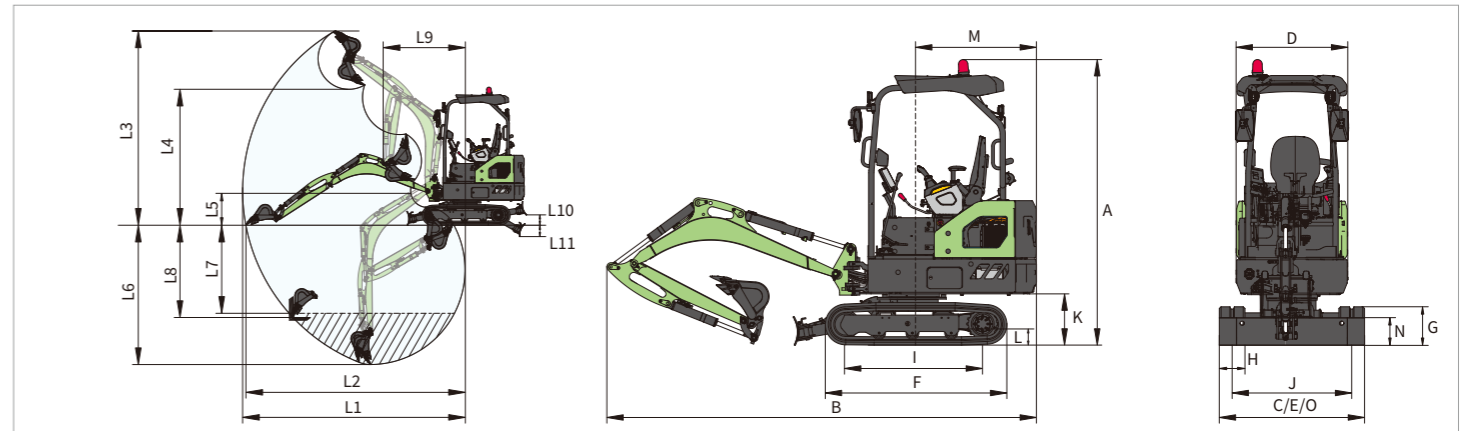


SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED

Anwendungen: Weit verbreitet in Lebensmittelfabriken, Weingütern, Innenabbrucharbeiten, Landschaftsgestaltung, Gemüsegewächshäusern.

Eigenschaften: Der Bagger verwendet eine 51,2 V Niederspannungsplattform und ist mit einem Hochleistungsmotor mit einer Nennleistung von 12 kW ausgestattet, und die Spitze kann 25 kW erreichen.

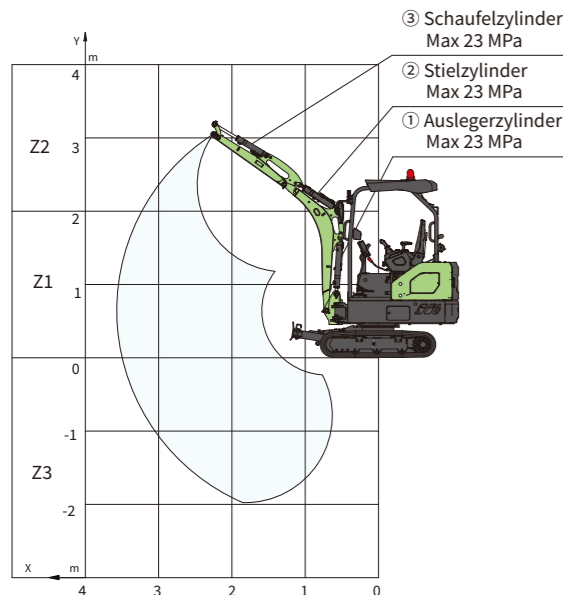


Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1	mm	Maximale Grabreichweite 4120
L2	mm	Maximale Grabreichweite am Bodenniveau 4070
L3	mm	Maximale Grabhöhe 3620
L4	mm	Maximale Entladehöhe 2560
L5	mm	Minimale Entladehöhe 630
L6	mm	Maximale Grabtiefe 2045
L7	mm	8 Fuß Ebene Grabtiefe 2140
L8	mm	Maximale vertikale Grabtiefe 2580
L9	mm	Minimaler Schwenkradius 1520
L10	mm	Maximale Hubhöhe des Planierschildes 235
L11	mm	Maximale Schnitttiefe des Planierschildes 270
	-	Ausleger-Schwenkwinkel (links) 75°
	-	Ausleger-Schwenkwinkel (rechts) 60°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A	mm	Gesamthöhe 2560
B	mm	Gesamtlänge 3860
C	mm	Gesamtbreite (ausgefahren/eingefahren) 990/1300
D	mm	Oberwagen-Breite 990
E	mm	Fahrwerksbreite (ausgefahren/eingefahren) 990/1300
F	mm	Kettenlänge 1580
G	mm	Kettenhöhe 346
H	mm	Standard-Kettenplattenbreite 230
I	mm	Ketten-Radstand 1230
J	mm	Kettenspurweite (ausgefahren/eingefahren) 760/1070
K	mm	Gegengewicht-Bodenfreiheit 457
L	mm	Min. Bodenfreiheit 148
M	mm	Heckschwenkradius 1100
N	mm	Planierschildhöhe 250
O	mm	Planierschildbreite (ausgeklappt/eingeklappt) 990/1300

Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebeplatz befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebezeuge von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		kg										Planierschild oben
		In Fahrtrichtung				Gegen die Fahrtrichtung				Rechtwinklig zur Fahrtrichtung		
Y	X	1,5m		2,0m		2,5m		3,0m		MAX		m
	Z2						*210	*210				
Z1				*240	*240	*220	*220	*260	*260	*210	*210	3,56
Z3		*540	*540	*370	*370	*260	*260	*250	*250			



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 2150 kg (4740 lb) ausgelegt, die 0,23 m (0,75 ft) Gummiketten, einen 1,81 m (5,94 ft) Ausleger, einen 1,19 m (3,90 ft) Stiel, ein 220 kg (485 lb) Batteriepaket, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von $\pm 5\%$ gehalten.

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	2150
Motor		
Elektromotortyp	-	Permanentmagnet-Synchronmotor
Nennleistung	kW	12
Maximales Drehmoment	N·m	110
Isolationsklasse	-	H
Kühlmethode	-	Natürliche Kühlung

Batteriepaket		
Batterietyp	-	Lithium-Eisenphosphat
Batteriespannung	V	51,2
Batteriekapazität	kWh	23,5
Standard-Ladezeit	h	8,5
Schnell-Ladezeit	h	2
Ungefähre Laufzeit	h	3,5-5
Heizsystem	-	Heizfolie
Kühlmethode	-	Natürliche Kühlung

Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	230
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	3
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	2

Kabinenstandard		
ISO 10262 : 1998 (OPG)	-	✓
ISO 12117-2 : 2008 (ROPS)	-	✓

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	64,4
Hauptsystemdruck	MPa	25,3
Steuersystemdruck	MPa	3,5
Fahrsystemdruck	MPa	25,3
Schwenksystemdruck	MPa	11
Hydrauliköltankkapazität	L	18

Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	4,0/2,5
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	9
Maximales Schwenkdrehmoment	kN · m	2
Steigfähigkeit	-	30° (58%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	33
Schaufel-Grabkraft (SAE)	kN	16
Stiel-Grabkraft (SAE)	kN	10
Maximale Zugkraft	kN	19

Standard		
Auslegerlänge	mm	1810
Stiellänge	mm	1190
Schaufelkapazität	m ³	0,04 <small>(Erdbewegung/Schaufel)</small>

Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m ³	0,013/0,032 <small>(Erdbewegung/Schaufel)</small> 0,06 <small>(Reinigungschaufel)</small>